

Objeto:	DEFINICIÓN DE LÍNEA DE LACADO Y REGLAS PARA LA COMPROBACIÓN DE LAS LÍNEAS
Propuesta	GT Pretratamiento (a petición de Qualisurfal)
Resoluciones de QUALICOAT:	<u>Resolución nº 4/EC 06.11.14</u> El CE aclara que la definición de línea emana de la de pretratamiento e instruye al GT Especificaciones para que prepare una hoja de actualización indicando este principio, así como la regla de que para la renovación de la licencia QUALICOAT, cada línea debe revisarse dos veces al año.
Fecha de ratificación:	20 de mayo de 2015
Fecha de aplicación:	1 de enero de 2016
Cambios en las Especificaciones:	<ul style="list-style-type: none">► Definición revisada en el <u>Capítulo 1 Terminología</u>► Una frase añadida en el § 5.1 Concesión de una licencia► Una frase añadida en el § 5.2 Inspecciones de rutina de las licencias

1. Información General

[...]

TERMINOLOGÍA

Aprobación: Confirmación de que un producto específico (recubrimiento o producto de conversión químico) satisface las exigencias de las Especificaciones QUALICOAT.

Lacador Compañía que tiene una o varias plantas.

Plantas Un centro de producción con una o varias líneas de recubrimiento utilizadas para la producción de aluminio lacado para aplicaciones en arquitectura.

Línea de recubrimiento Una línea de producción utilizada para el lacado de aluminio para aplicaciones en la arquitectura que incluye un **único ciclo** de pretratamiento (preparación de la superficie, recubrimiento de conversión y secado), y una etapa de recubrimiento (una o más cabinas y hornos).

Línea continua Una línea de producción donde las piezas a lacar son pretratadas, lacadas y curadas sin ninguna manipulación intermedia.

[...]

Objeto:

**DEFINICIÓN DE LÍNEA DE LACADO Y REGLAS
PARA LA COMPROBACIÓN DE LAS LÍNEAS**

5.1. Concesión de una Licencia (Marca de Calidad)

Se debe inspeccionar cada línea de lacado para que se pueda conceder la licencia QUALICOAT.

Para conceder una Licencia se necesitan dos inspecciones satisfactorias. Estas inspecciones se llevarán a cabo a petición del lacador. La primera será realizada mediante cita. La segunda no será anunciada y tendrá lugar una vez que todos los resultados de la primera inspección sean satisfactorios (incluyendo el ensayo de resistencia a la niebla salina acética).

Los inspectores llevarán el siguiente equipamiento:

- Medidor de espesores
- Medidor de conductividad
- Herramientas de calibración para los demás ensayos especificados

5.2. Control periódico de las Licencias

Una vez que la planta ha obtenido la licencia para utilizar la Marca de calidad, ésta le será renovada si los resultados, de al menos dos inspecciones por año, satisfacen las exigencias.

Para que pueda renovarse una licencia Qualicoat cada línea de lacado debe inspeccionarse dos veces al año.

Estas visitas de control tendrán lugar sin preaviso. Los inspectores llevarán el siguiente equipamiento:

- Medidor de espesores
- Medidor de conductividad
- Herramientas de calibración para los demás ensayos especificados

[...]